

**Kurzbeschreibung**

Maschine zum Abfüllen von Flüssigkeiten wie z. B.

- Öle, Essige und Spirituosen
- Fruchtsäfte, Smoothies und Getränke ohne Kohlensäure
- Milch, Trinkjoghurt, Soßen und Dressings
- Nahrungsergänzungsmittel
- Reinigungsmittel
- Mineralöle
- Flüssigdünger



Hauptanwendungsbereich: Abfüllen von Gebindegrößen von 2.000 bis 10.000 ml

**Kundennutzen**

Schnelles, präzises und flexibles Abfüllen bei unkomplizierter Reinigung

**Betriebsbedingungen**

Einsatzstunden pro Tag: 8  
Einsatztage pro Woche: 5  
Umgebungstemperatur: 10 - 40°C

**Technische Daten**

Nennspannung: 24 V DC (Netzteil für 220 V beiliegend)  
Leistungsaufnahme: 20 - 110 W  
Motordrehzahl: 500 – 1.500 U/min  
Stellfläche: Breite 350 mm x Tiefe 350 mm  
Gesamthöhe: 700 mm (optional 1.000 mm)  
Höhe unter Abfülldüse: 10 - 435 mm  
Masse: 11,0 kg (ohne Netzteil)  
Dosierung bei Schrittweite  
• 0,1 ml: 0,1 - 49,9 ml  
• 1,0 ml: 50,0 - 65.000,0 ml  
Abfüllgenauigkeit: Maximal 2 % Abweichung  
Maximale Ansaughöhe: 1.500 mm  
Maximaler Volumenstrom: 20 l/min  
Abfülltemperatur: 2 - 95°C

**Auslösen des Abfüllvorganges**

Fußschalter (beiliegend)  
Bügelschalter (beiliegend)  
Sensor (optional bei Betrieb mit Drehtisch)

**Automatisierbarkeit**

Drehtisch Auto S oder M