

Kurzbeschreibung

Maschine zum dosierten Abfüllen von fließfähigen / dickflüssigen Produkten wie z. B.:

- Fruchtmus, Sirup, Melasse
- Senf, Ketchup
- cremiger Joghurt
- Farbstoffe und Aromen für die Lebensmittelindustrie
- Flüssigseife, Duschgel und Shampoo
- wasserlösliche Lacke, Künstlerfarben (Öl/Acryl/Gouache), Holzleim

Hauptanwendungsbereich: Abfüllen von Gebindegrößen von 50 bis 500 g

**Kundennutzen**

Präzises und effektives Dosieren händisch schwer abfüllbarer Produkte bei unkompliziertem Produktwechsel

Betriebsbedingungen

Einsatzstunden pro Tag:	8
Einsatztage pro Woche:	5
Umgebungstemperatur:	10 - 40°C

Technische Daten

Nennspannung:	24 V DC (Netzteil für 220 V beiliegend)
Leistungsaufnahme:	30 - 240 W
Motordrehzahl:	50 - 250 U/min
Stellfläche:	Breite 350 mm x Tiefe 350 mm
Gesamthöhe:	700 mm (optional 1.000 mm)
Höhe unter Abfülldüse:	10 - 390 mm
Masse:	13,7 kg (ohne Netzteil)
Dosierung bei Schrittweite	
• 0,1 g:	0,1 - 49,9 g
• 1,0 g:	50,0 - 32.500,0 g
Abfüllgenauigkeit:	Maximal 2% Abweichung
Maximale Ansaughöhe:	1.500 mm
Maximaler Volumenstrom:	12,0 l/min
Abfülltemperatur:	2 - 95°C

Auslösen des Abfüllvorganges

Fußschalter (beiliegend)
Bügelschalter (beiliegend)
Sensor (optional bei Betrieb mit Drehtisch)

Automatisierbarkeit

Drehtisch Auto S oder M; produktabhängig kann weiteres Zubehör notwendig sein (Hub M)