

Kurzbeschreibung

Maschine zum dosierten Abfüllen von leicht fließfähigen Produkten wie z. B.:

- Milch, Trinkmolke, dünnflüssiger Joghurt
- dünnflüssige Saucen und Dressings
- Sirup, Gelee (heiß)
- Smoothies, dünnflüssiger Fruchtmus
- Farbstoffe und Aromen für die Lebensmittelindustrie
- wasserlösliche Lacke und Farben



Hauptanwendungsbereich: Abfüllen von Gebindegrößen von 100 bis 1.000 ml

Kundennutzen

Schnelles, präzises und flexibles Abfüllen bei unkomplizierter Reinigung

Betriebsbedingungen

Einsatzstunden pro Tag: 8
Einsatztage pro Woche: 5
Umgebungstemperatur: 10 - 40°C

Technische Daten

Nennspannung: 24 V DC (Netzteil für 220 V beiliegend)
Leistungsaufnahme: 30 - 240 W
Motordrehzahl: 50 - 250 U/min
Stellfläche: Breite 350 mm x Tiefe 350 mm
Gesamthöhe: 700 mm (optional 1.000 mm)
Höhe unter Abfülldüse: 10 - 410 mm
Masse: 14,5 kg (ohne Netzteil)
Dosierung bei Schrittweite
• 0,1 g: 0,1 - 49,9 g
• 1,0 g: 50,0 - 32.500,0 g
Abfüllgenauigkeit: Maximal 2% Abweichung
Maximale Ansaughöhe: 1.500 mm
Maximaler Volumenstrom: 6,5 l/min
Abfülltemperatur: 2 - 95°C

Auslösen des Abfüllvorganges

Fußschalter (beiliegend)
Bügelschalter (beiliegend)
Sensor (optional bei Betrieb mit Drehtisch)

Automatisierbarkeit

Drehtisch Auto S oder M