

### Kurzbeschreibung

Maschine zum dosierten Abfüllen von leicht fließfähigen Produkten wie z. B.:

- Milch, Trinkmolke, dünnflüssiger Joghurt
- dünnflüssige Saucen und Dressings
- Sirup, Gelee (heiß)
- Smoothies, dünnflüssiger Fruchtmus
- Farbstoffe und Aromen für die Lebensmittelindustrie
- wasserlösliche Lacke und Farben



Hauptanwendungsbereich: Abfüllen von Gebindegrößen von 100 bis 1.000 ml

### Kundennutzen

Schnelles, präzises und flexibles Abfüllen bei unkomplizierter Reinigung

### Betriebsbedingungen

Einsatzstunden pro Tag:	8
Einsatztage pro Woche:	5
Umgebungstemperatur:	10 - 40°C

### Technische Daten

Nennspannung:	24 V DC (Netzteil für 220 V beiliegend)
Leistungsaufnahme:	30 - 240 W
Motordrehzahl:	50 - 250 U/min
Stellfläche:	Breite 350 mm x Tiefe 350 mm
Gesamthöhe:	700 mm (optional 1.000 mm)
Höhe unter Abfülldüse:	10 - 410 mm
Masse:	14,5 kg (ohne Netzteil)
Dosierung bei Schrittweite	
• 0,1 g:	0,1 - 49,9 g
• 1,0 g:	50,0 - 32.500,0 g
Abfüllgenauigkeit:	Maximal 2% Abweichung
Maximale Ansaughöhe:	1.500 mm
Maximaler Volumenstrom:	6,5 l/min
Abfülltemperatur:	2 - 95°C

### Auslösen des Abfüllvorganges

Fußschalter (beiliegend)  
Bügelschalter (beiliegend)  
Sensor (optional bei Betrieb mit Drehtisch)

### Automatisierbarkeit

Drehtisch Auto S oder M