

Kurzbeschreibung

Maschine zum Abfüllen von Flüssigkeiten wie z. B.

- Öle, Essige und Spirituosen
- Fruchtsäfte, Smoothies und Getränke ohne Kohlensäure
- Milch, Trinkjoghurt, Soßen und Dressings
- Nahrungsergänzungsmittel
- Reinigungsmittel
- Mineralöle
- Flüssigdünger



Hauptanwendungsbereich: Abfüllen von Gebindegrößen von 2.000 bis 10.000 ml

Kundennutzen

Schnelles, präzises und flexibles Abfüllen bei unkomplizierter Reinigung

Betriebsbedingungen

Einsatzstunden pro Tag: 8
Einsatztage pro Woche: 5
Umgebungstemperatur: 10 - 40°C

Technische Daten

Nennspannung: 24 V DC (Netzteil für 220 V beiliegend)
Leistungsaufnahme: 20 - 110 W
Motordrehzahl: 500 – 1.500 U/min
Stellfläche: Breite 350 mm x Tiefe 350 mm
Gesamthöhe: 700 mm (optional 1.000 mm)
Höhe unter Abfülldüse: 10 - 435 mm
Masse: 11,0 kg (ohne Netzteil)
Dosierung bei Schrittweite
• 0,1 ml: 0,1 - 49,9 ml
• 1,0 ml: 50,0 - 65.000,0 ml
Abfüllgenauigkeit: Maximal 2 % Abweichung
Maximale Ansaughöhe: 1.500 mm
Maximaler Volumenstrom: 20 l/min
Abfülltemperatur: 2 - 95°C

Auslösen des Abfüllvorganges

Fußschalter (beiliegend)
Bügelschalter (beiliegend)
Sensor (optional bei Betrieb mit Drehtisch)

Automatisierbarkeit

Ja