

Kurzbeschreibung

- kompakte Drehtischversion mit Sammelfunktion
- alternativ kann ein einfacher Umbau zum Anschluss eines Förderbandes mittels beiliegender Baugruppe erfolgen
- Tischausführung, optional auch mit rollbarem Gestell erhältlich
- speziell auch für Gebinde mit kleinem Öffnungsdurchmesser geeignet

Hauptanwendungsbereich: halbautomatisiertes Abfüllen von Gebinden mit 2 bis 500 Gramm



Kundennutzen

Die Arbeit mit einem Drehtisch ermöglicht eine zeitliche Verkürzung der Prozesskette durch die Integration oder Anbindung weiterer Produktionsschritte wie zum Beispiel:

- Glaszuführung
- Verschrauben
- Etikettieren

Betriebsbedingungen

Einsatzstunden pro Tag:	8
Einsatztage pro Woche:	5
Umgebungstemperatur:	10 - 40°C

Technische Daten

Nennspannung:	24 V DC
Leistungsaufnahme:	25 - 35 W
Umdrehung:	0,4 - 4,5 U/min einstellbar
Sensortyp Standard:	kapazitiv
Öffnungsdurchmesser Gebinde:	>= 8,0 mm
Speicherplatz:	35 x 500 g Glas (15 leer + 20 voll) 45 x 250 g Glas (19 leer + 26 voll)
Durchmesser Drehteller:	635 mm
Belastbarkeit Drehteller:	20,0 kg
Stellfläche:	Breite 635 mm x Tiefe 870 mm
Gesamthöhe:	655 mm / 1.385mm mit Gestell
Arbeitshöhe:	variabel / 875 mm mit Gestell
Masse:	23,5 kg (ohne Netzteil)

weitere Automatisierungsmöglichkeiten

Anbindung eines Sammeldrehtisches oder Förderbandes für weitere Produktionsschritte wie zum Beispiel Verdeckeln und Etikettieren.